

## Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

### Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional)
Furnierpresse
Bandschleifmaschine
Formatieren (Gemäss Angaben Prüfungsort)

### Handmaschinen

Handschleifmaschine
---------------------

### Handwerkzeug

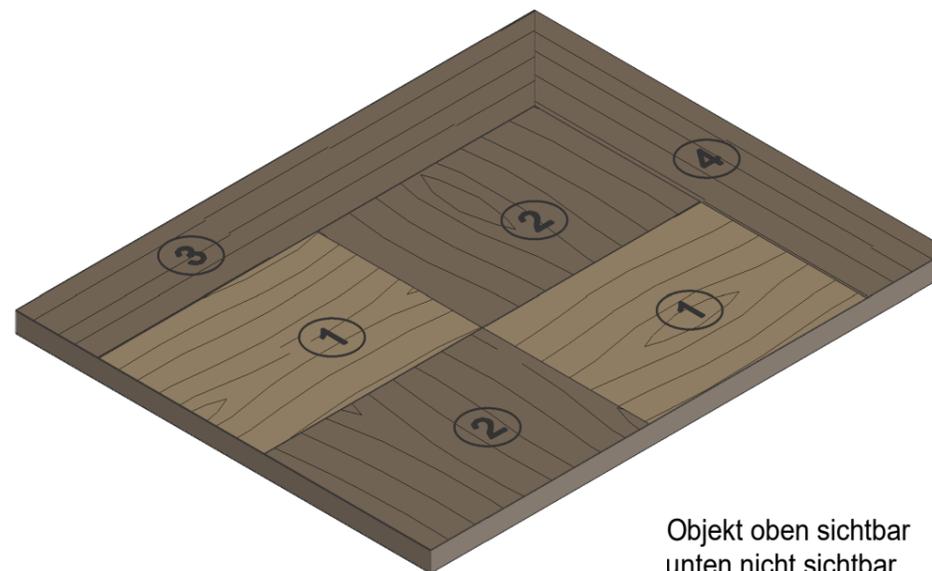
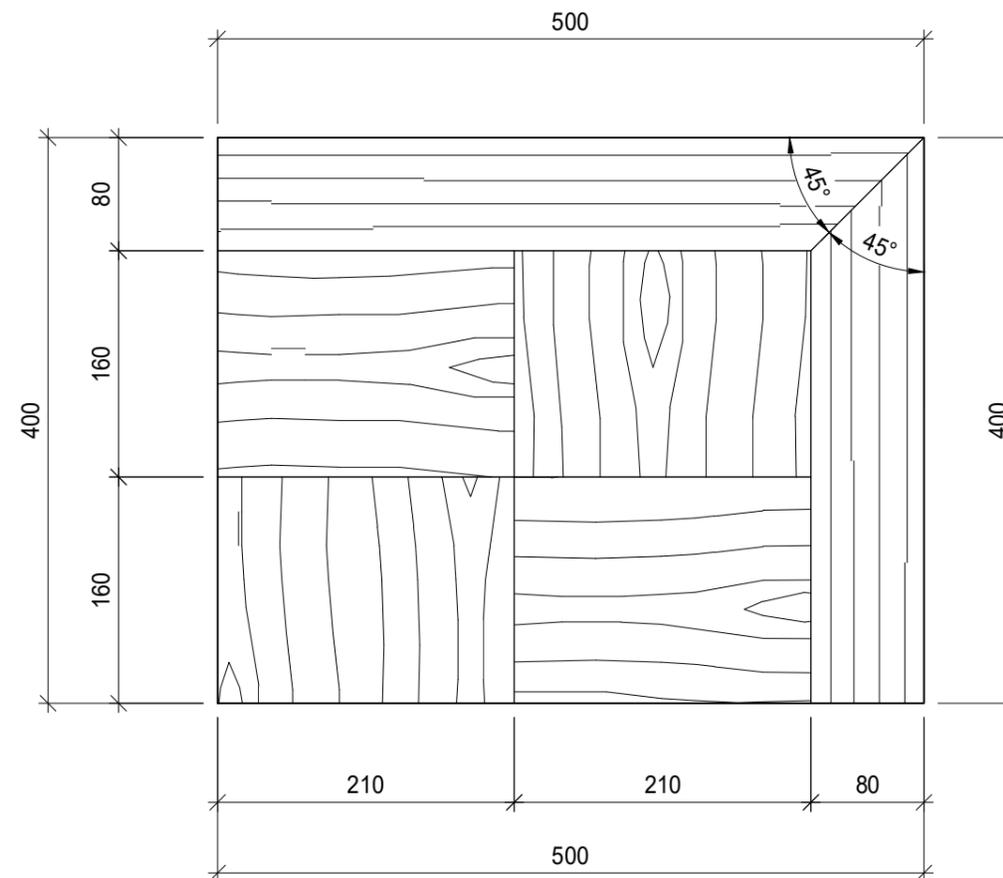
Furniersäge (Optional)
Schleifmittel

### Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine / Furniersäge	Furnier zuschneiden
Bank	Furnier zusammensetzen
Furnierpresse	Leim auftragen, pressen
Bank	Furnier bündig abstossen
Maschinelles Formatieren	Formatieren
Bandschleifmaschine	schleifen Körnung 120
Handschleifmaschine	schleifen / verputzen
Handschleifen	bereit für Oberflächenbehandlung
Bank	Kanten schleifen und brechen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	400	19
Teil 1 hell	Fur	2	210	160	0.6 - 0.9
Teil 2 dunkel	Fur	2	160	210	0.6 - 0.9
Teil 3 dunkel	Furnier	1	500	80	0.6 - 0.9
Teil 4 dunkel	Furnier	1	400	80	0.6 - 0.9
Gegenzug	Furnier	1	500	400	0.6 - 0.9

### Ansicht



Objekt oben sichtbar  
unten nicht sichtbar

1

Teilprüfung

**VSSM** | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 23\_P.1\_Möbel

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 12.01.2023

Gezeichnet: as

## Einpassarbeit

### Handmaschinen

Stichsäge
Handhobelmaschine
Handbohrmaschine

### Handwerkzeug

Reisswerkzeug
Handwerkzeug
Schleifmittel

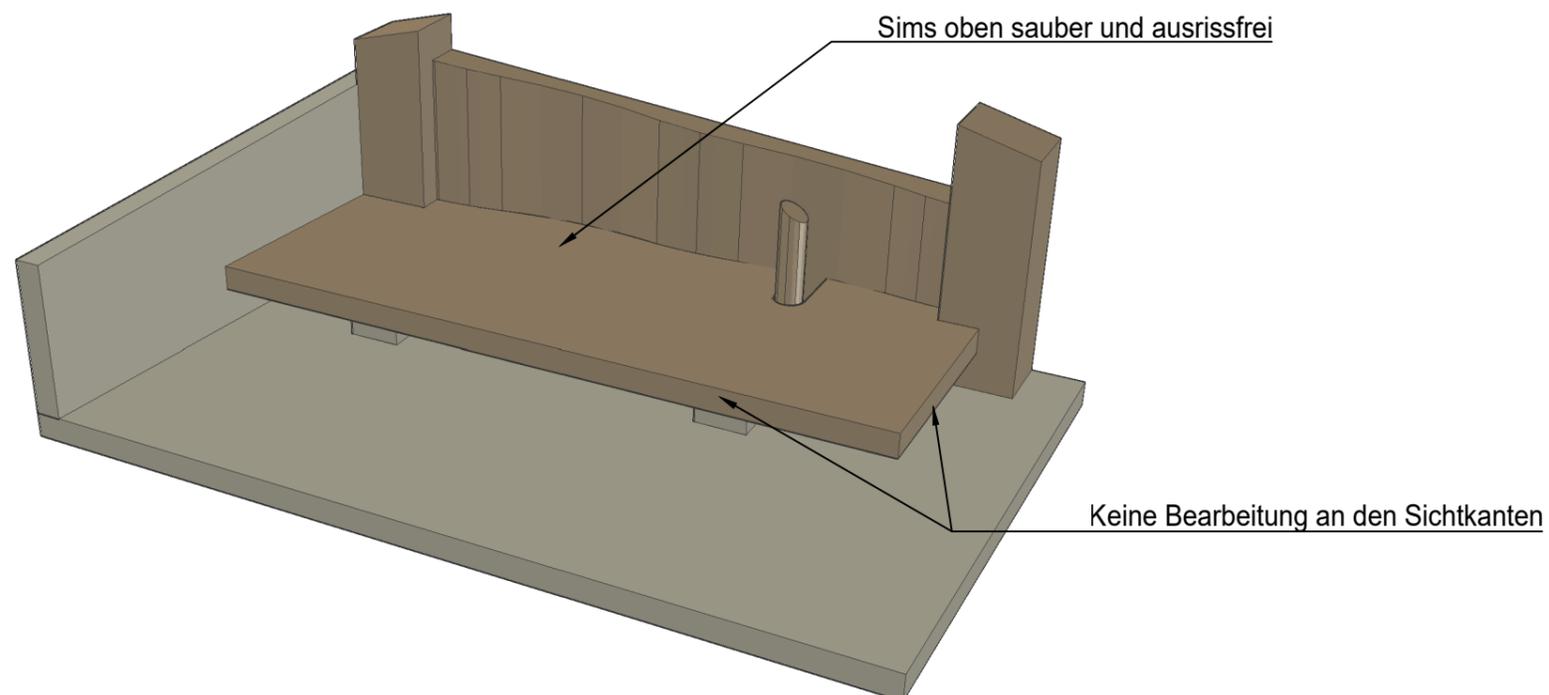
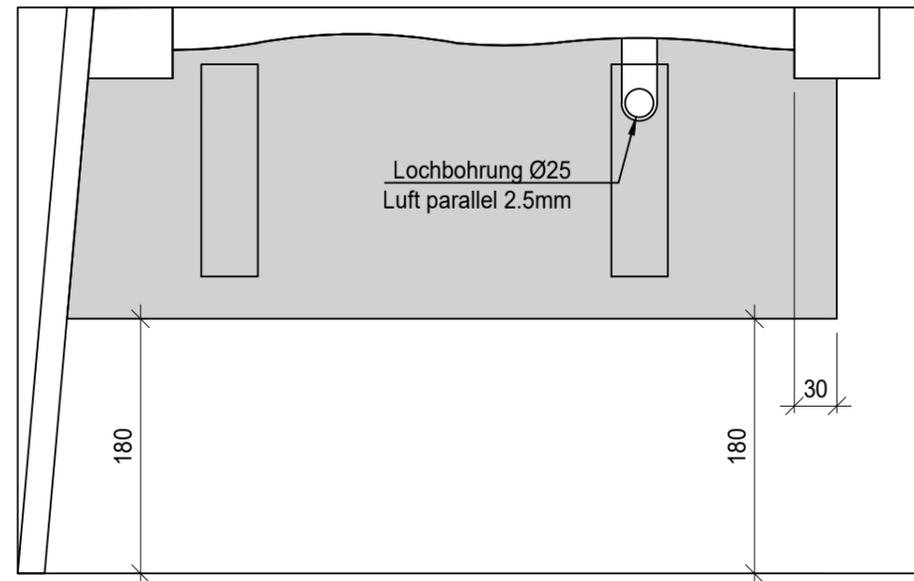
### Arbeiten

<b>Bank</b>	<b>Reissen (ohne Bewertung)</b>
	Schablone anpassen
	Schablone auf Sims übertragen
	Sims zuschneiden / anpassen
	Heizungsrohr bohren / Ausschneiden
	Kanten leicht brechen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Sims	Spa bes	1	600	250	19
Schablone	MDF	1	600	250	5 - 8

Schablonenmaterial gemäss Prüfungsregion.

### Draufsicht



# 2

## Teilprüfung

**VSSM** | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	23_P.2
Massstab:	1:5
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as

# Rahmenfragment

## Stationäre Maschinen

Langlochbohrmaschine	
Kehlmaschine A	

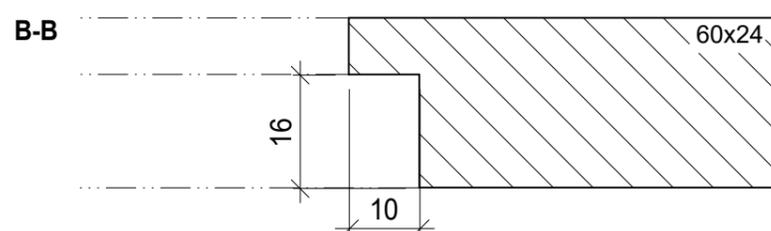
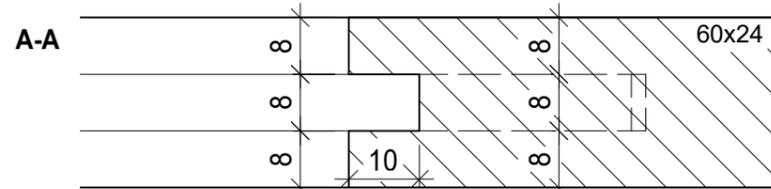
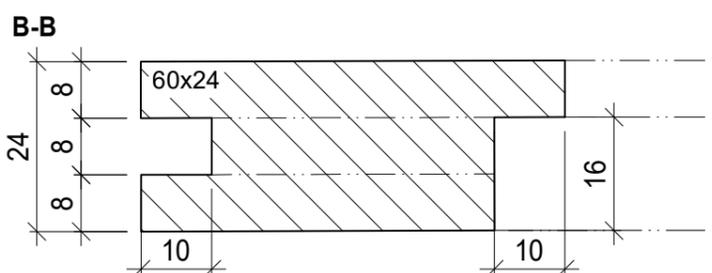
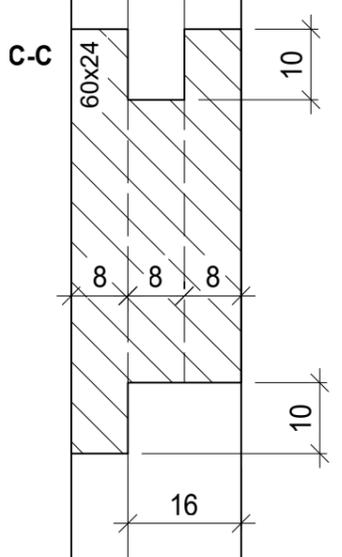
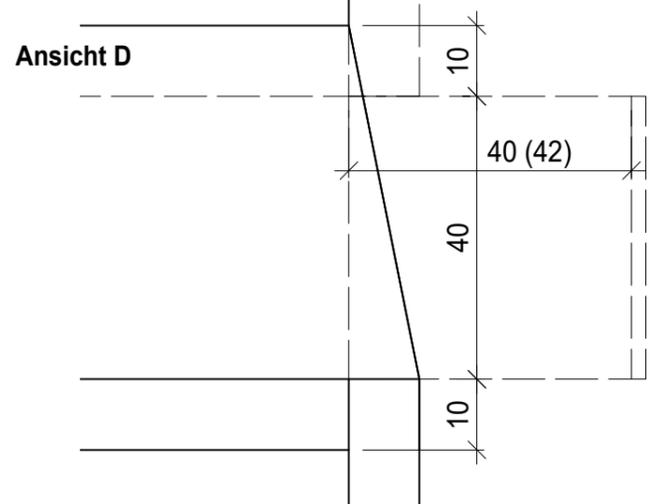
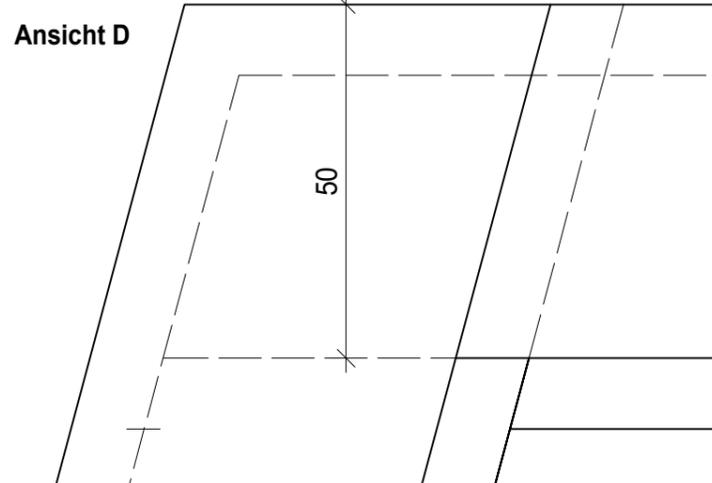
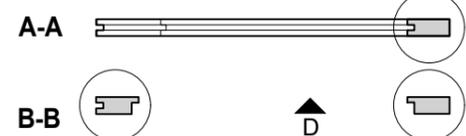
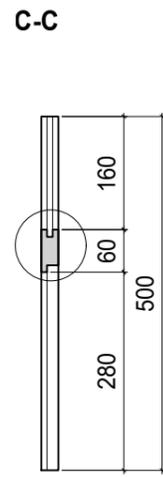
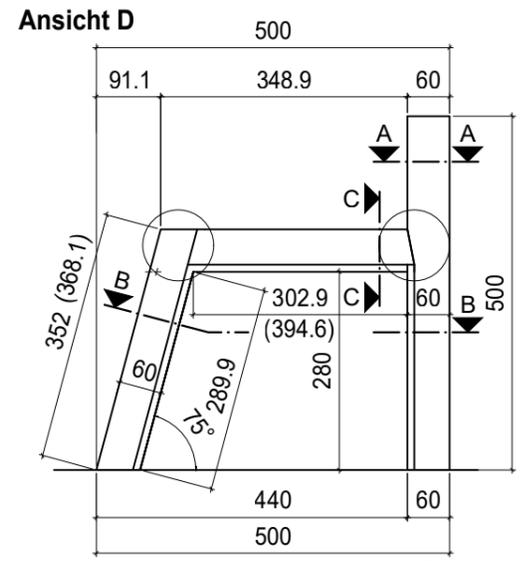
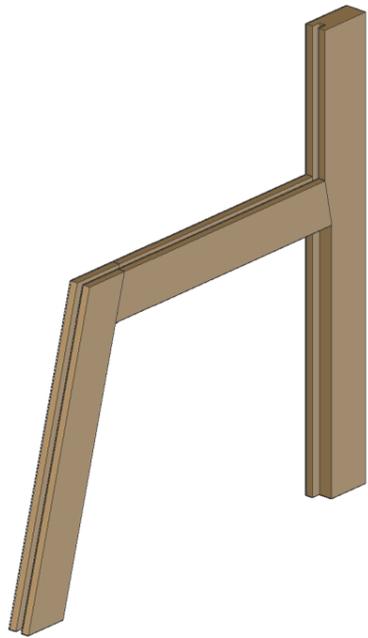
## Handmaschinen

Gehrungskreissäge	
-------------------	--

## Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen der Teile
Langlochbohrmaschine	Zapfenloch stemmen
Kehlmaschine A	Zapfen und Absetzung fräsen
	Fälzen und Nuten
Bank	Verbindung fertig stellen
	Zusammenstecken
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries rechts	N	1	500	60	24
Fries liegend	N	1	394.6	60	24
Fries links	N	1	368.1	60	24
Probholz	N	2	350	60	24
Stossholz	N	2	550	120	24



3

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	23_P.3
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as

# Möbel mit Schublade

## Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine / Langlochbohrmaschine

## Handmaschinen

Nutfräsemaschine Clamex

Handbohrmaschine

## Handwerkzeug

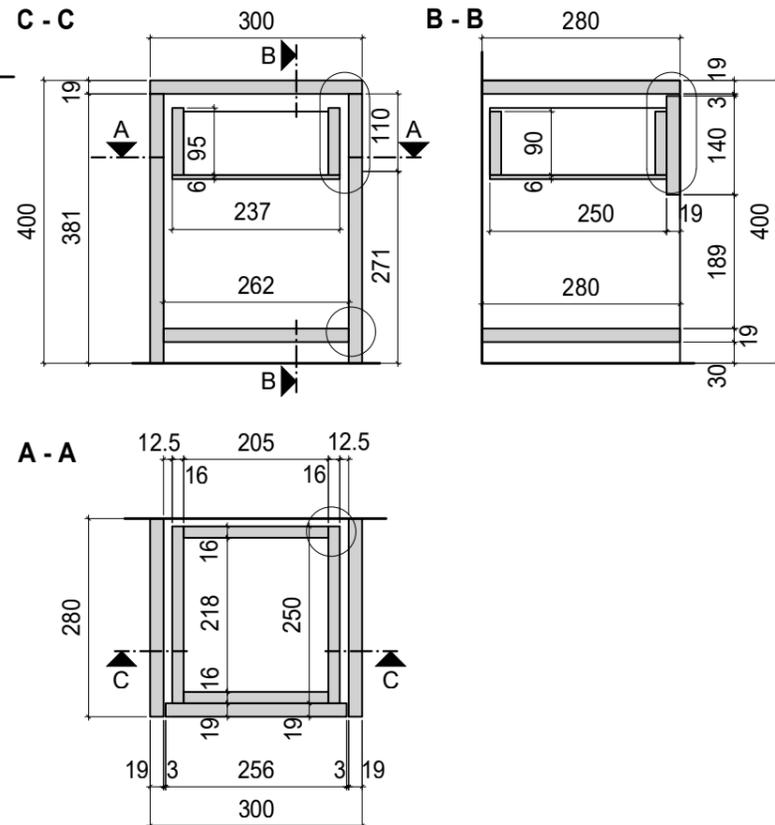
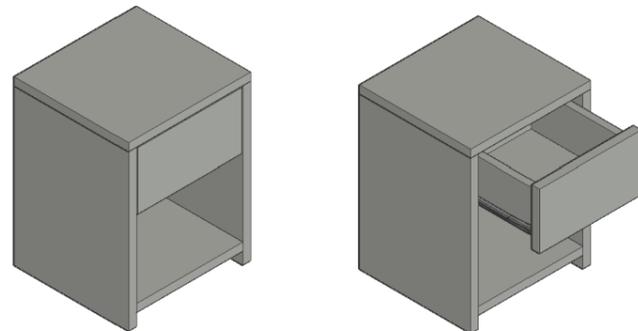
Schraubzwingen

Handwerkzeug

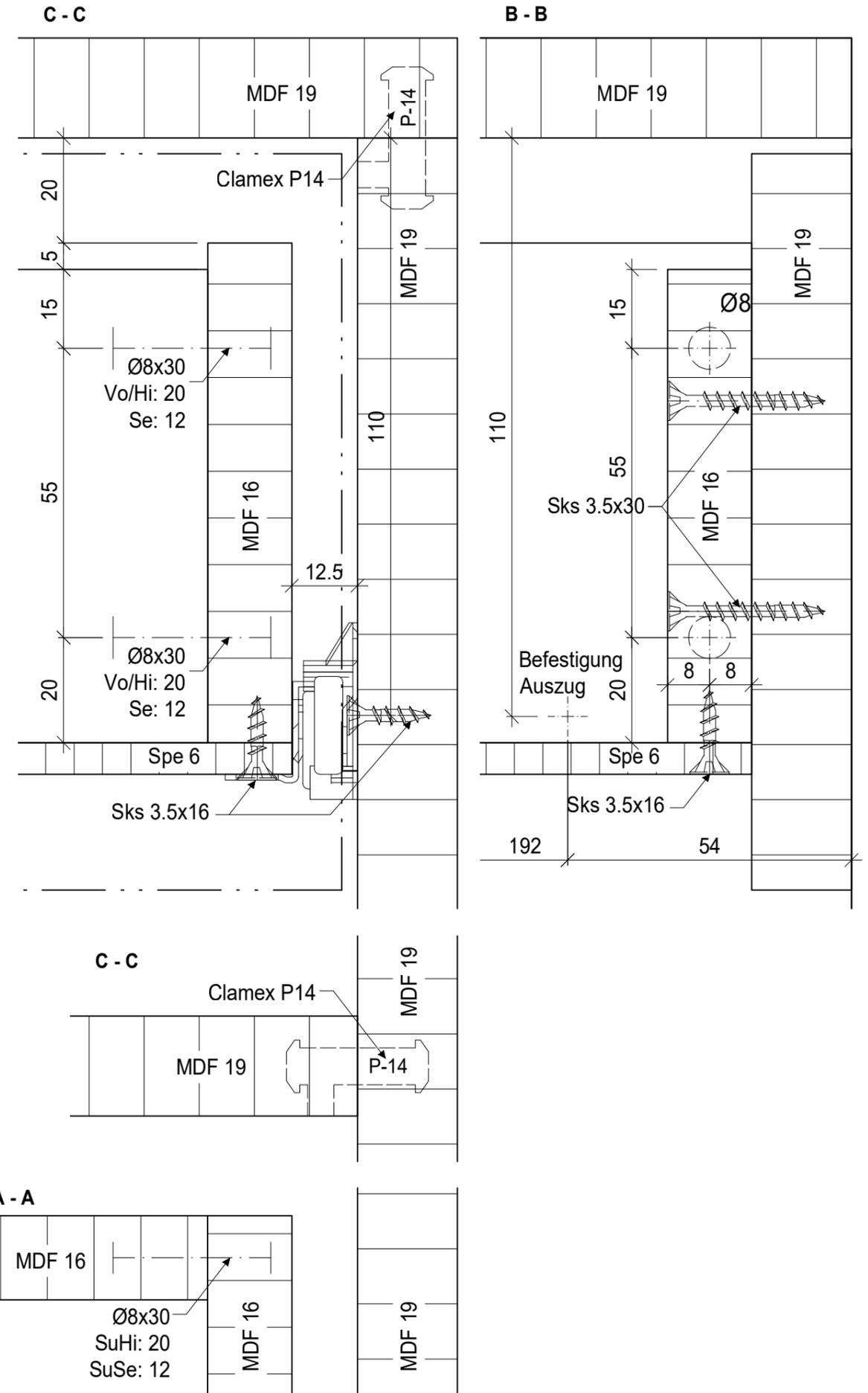
## Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Langlochbohrmaschine	
Ständerbohrmaschine	Dübel bohren
Bank	<b>Vor dem verleimen Experten zeigen</b>
	Schublade verleimen
	Schubladboden festschrauben
Nutfräsemaschine	Clamex an Möbel fräsen
Bank	Möbel zusammenbauen (demontabel)
	Teilauszug anschrauben / montieren
	Schubladdoppel an Schublade schrauben
	<b>Kein Schleifen &amp; Verputzen</b>

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Deckel Möbel	MDF	1	300	280	19
Seiten Möbel	MDF	2	381	280	19
Boden Möbel	MDF	1	262	280	19
Schubladdoppel	MDF	1	256	140	19
Schubladboden	Spe	1	237	250	6
Schubladseiten	MDF	2	250	95	16
Vorder & Hinterstück	MDF	2	205	90	16
Teilauszug Su	Grt	1	NL 250 Hettich FR 402		
Schraube Sks 3.5x16		12	Mont. Teilauszug / Su-Boden		
Schraube Sks 3.5x30		4	Montage Su-Doppel		
Clamex P14		8			
Dübel Ø8x30		8			



Hinweis: Möbel mit Clamex demontabel  
Schublade mit Dübel verleimt  
Schubladdoppel geschraubt.  
Auszugslänge: 250 mm



4

Teilprüfung

**VSSM** | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	23_P.4
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as

# Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit

## Stationäre Maschinen

Abrichtobelmaschine
Dickenhobelmaschine

## Handmaschinen

Gehrungskreissäge
Handbohrmaschine

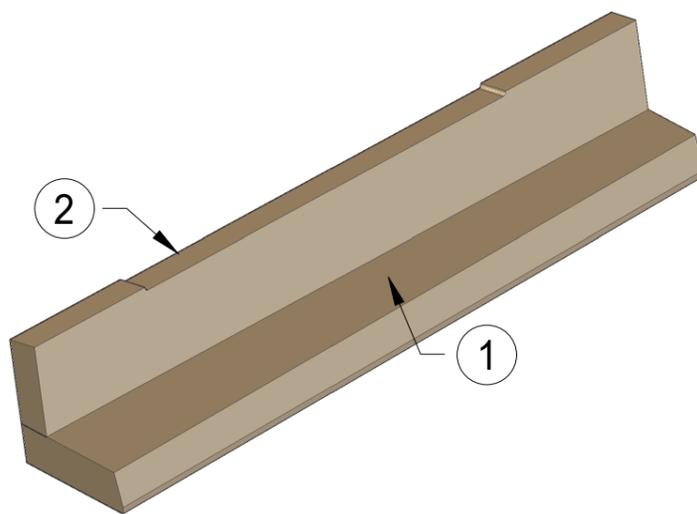
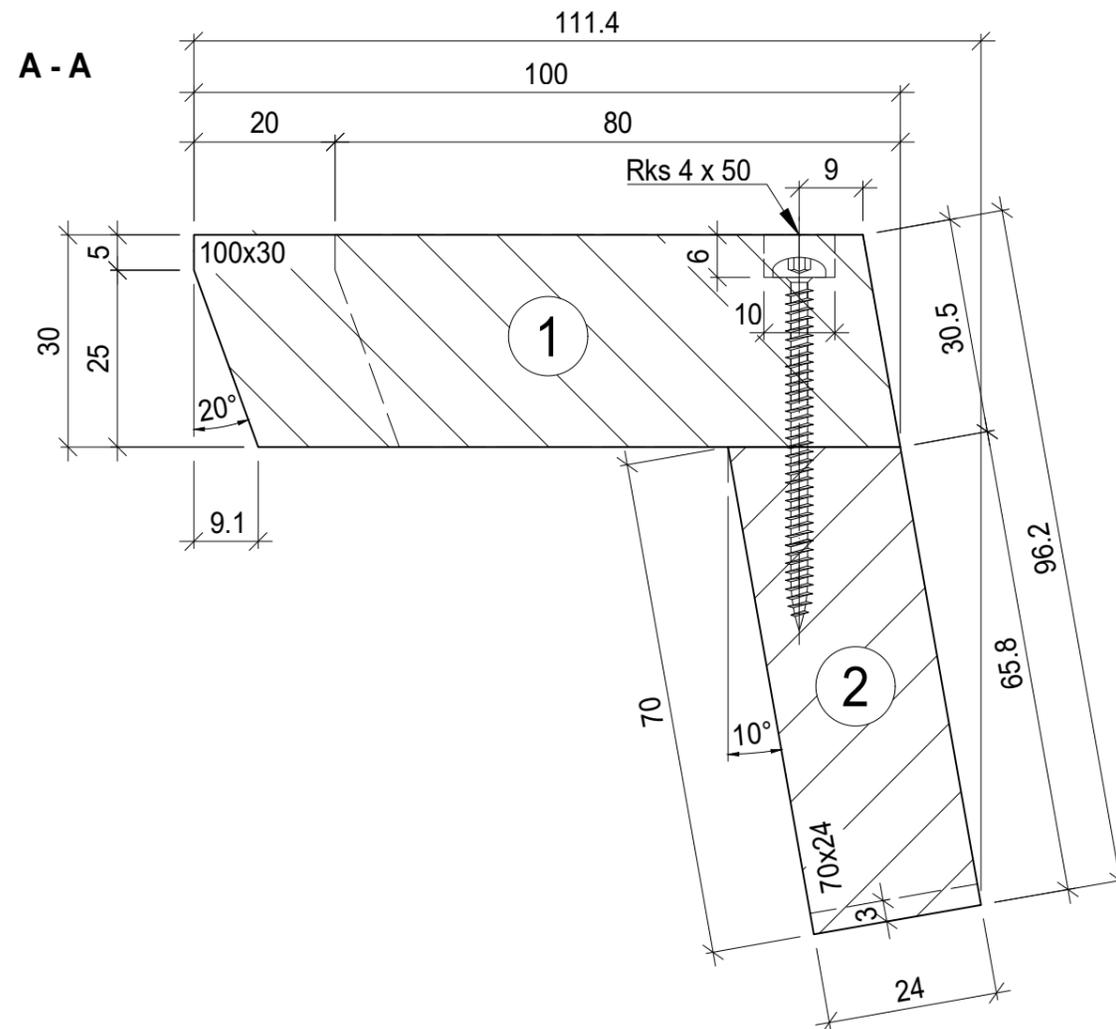
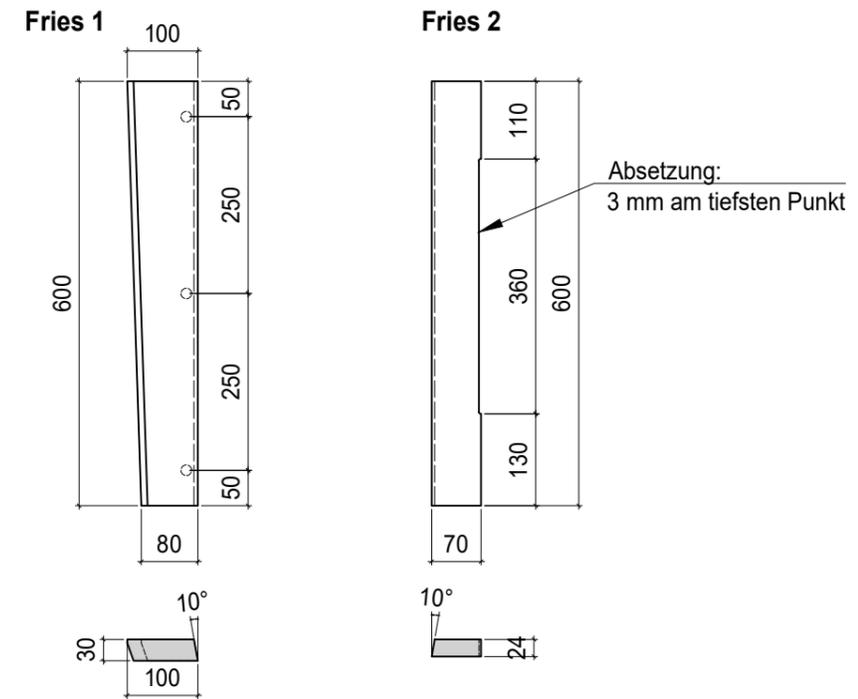
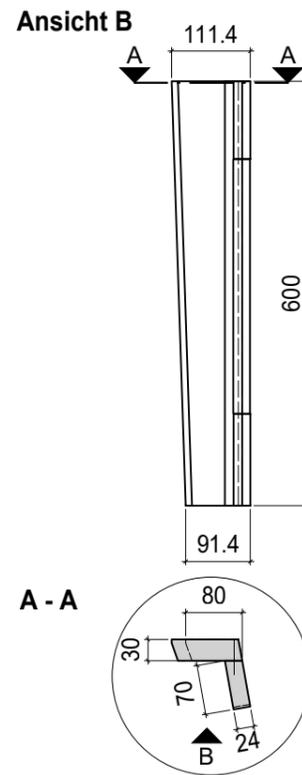
## Arbeiten

Abrichtobelmaschine	Friese abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass aushobeln
Bank	Reissen ( <b>ohne Bewertung</b> )
Gehrungskreissäge	Ablängen
Abrichtobelmaschine	Konisch hobeln
	Absetzung hobeln
	Fasen hobeln
Handbohrmaschine	Sackloch / Schraube vorbohren
Bank	Beide Teile zusammenbauen
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries 1	N	1	600	100	30
Fries 2	N	1	600	70	24

Die Friese sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

Probholz	N	1	550	70	24
Rks Ø4x50		3			



5

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	23_P.5
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as

# Handarbeit

## Handmaschine

Keine

## Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge

Stechbeitel

Handhobel

## Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Japansäge/Feinsäge Sägen

Stechbeitel Ausstechen/Ausstemmen

Hobel Fasen

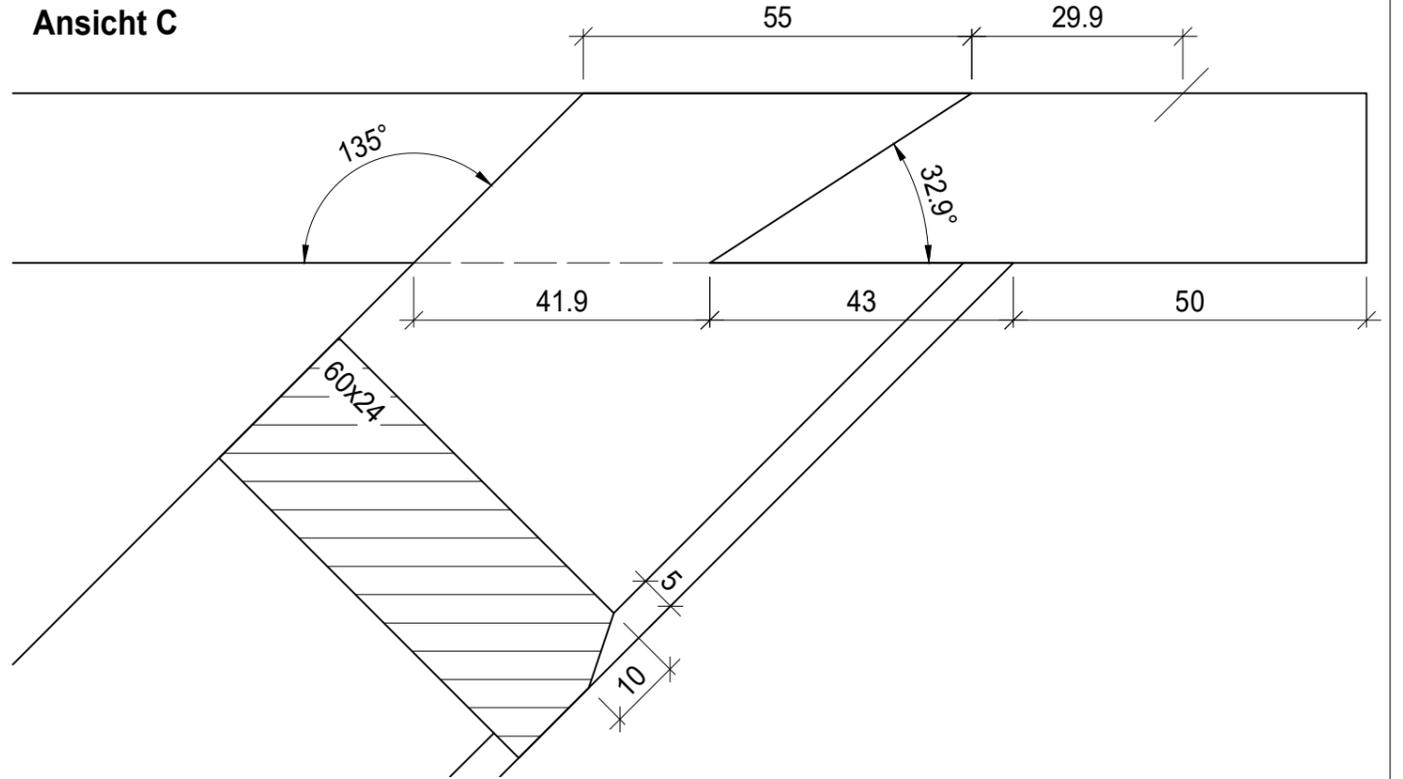
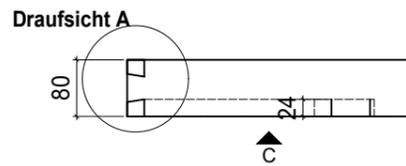
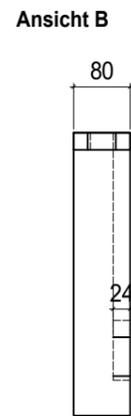
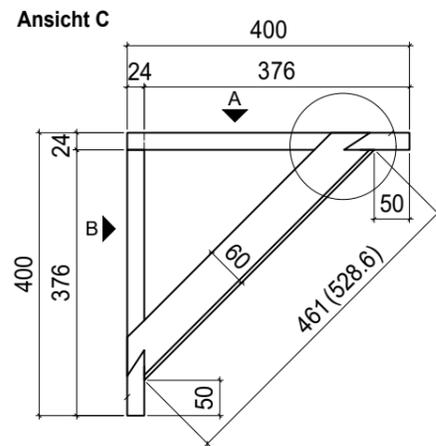
Bank Zusammenbau

Kein Verputzen

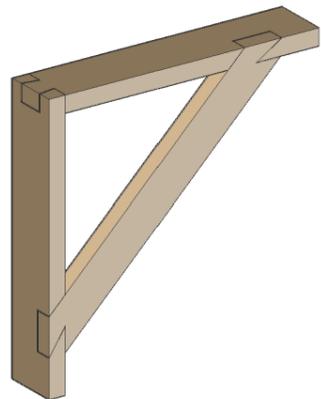
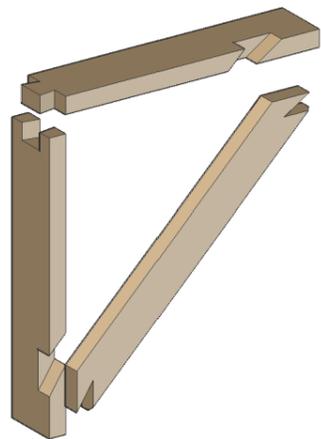
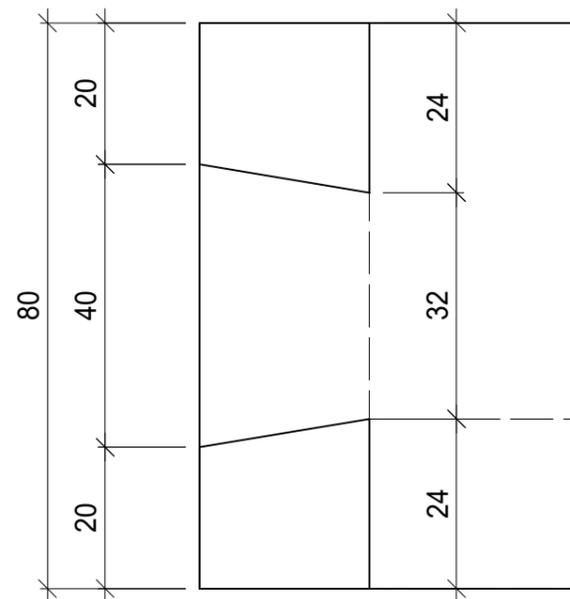
Kein Verleimen

## Werkstoffliste

Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke	
Fries liegend / aufrecht	N	2	400	80	24
Fries schräg	N	1	528.6	60	24
Hilfsholz	N	1	250	40	24



## Draufsicht A



6

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 23\_P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 12.01.2023

Gezeichnet: as

# Kreissägearbeit

# Draufsicht C

# Zuschnittvorschlag 1:10

## Stationäre Maschinen

Kreissäge A

## Handmaschinen

Nutfräsemaschine Lamello (inkl. 4 mm Aufsteckplatte)

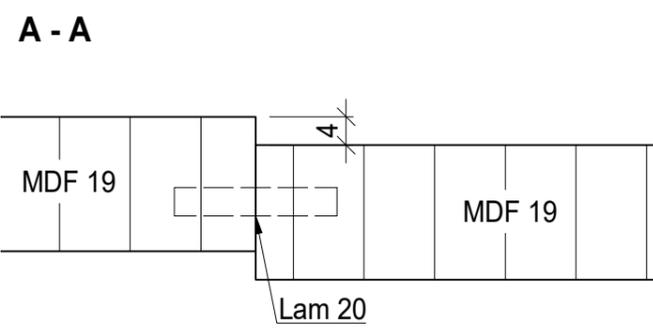
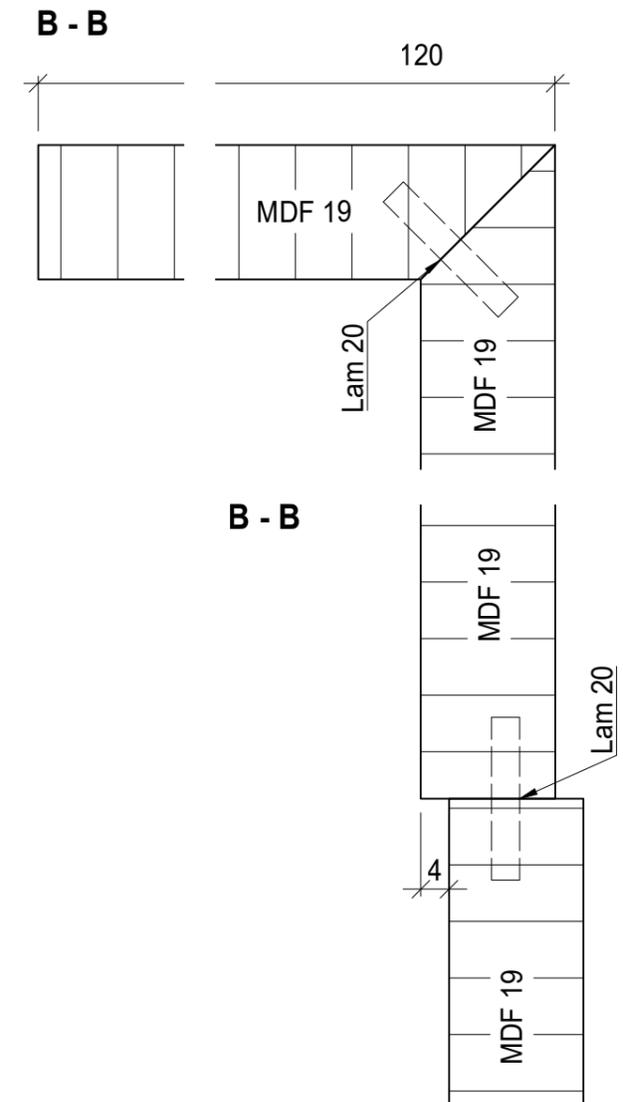
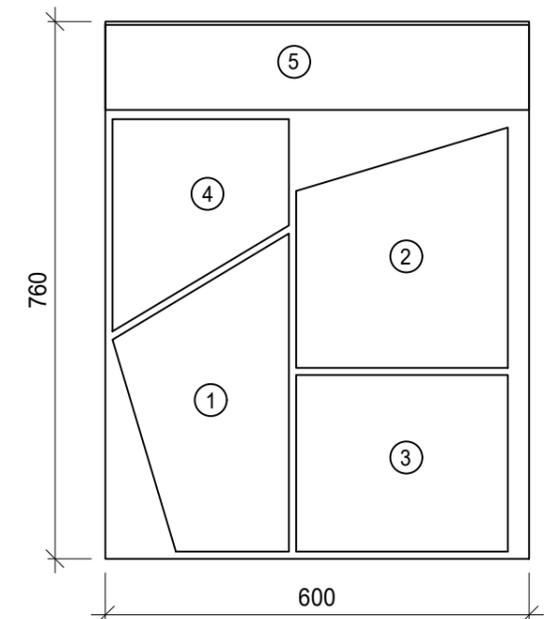
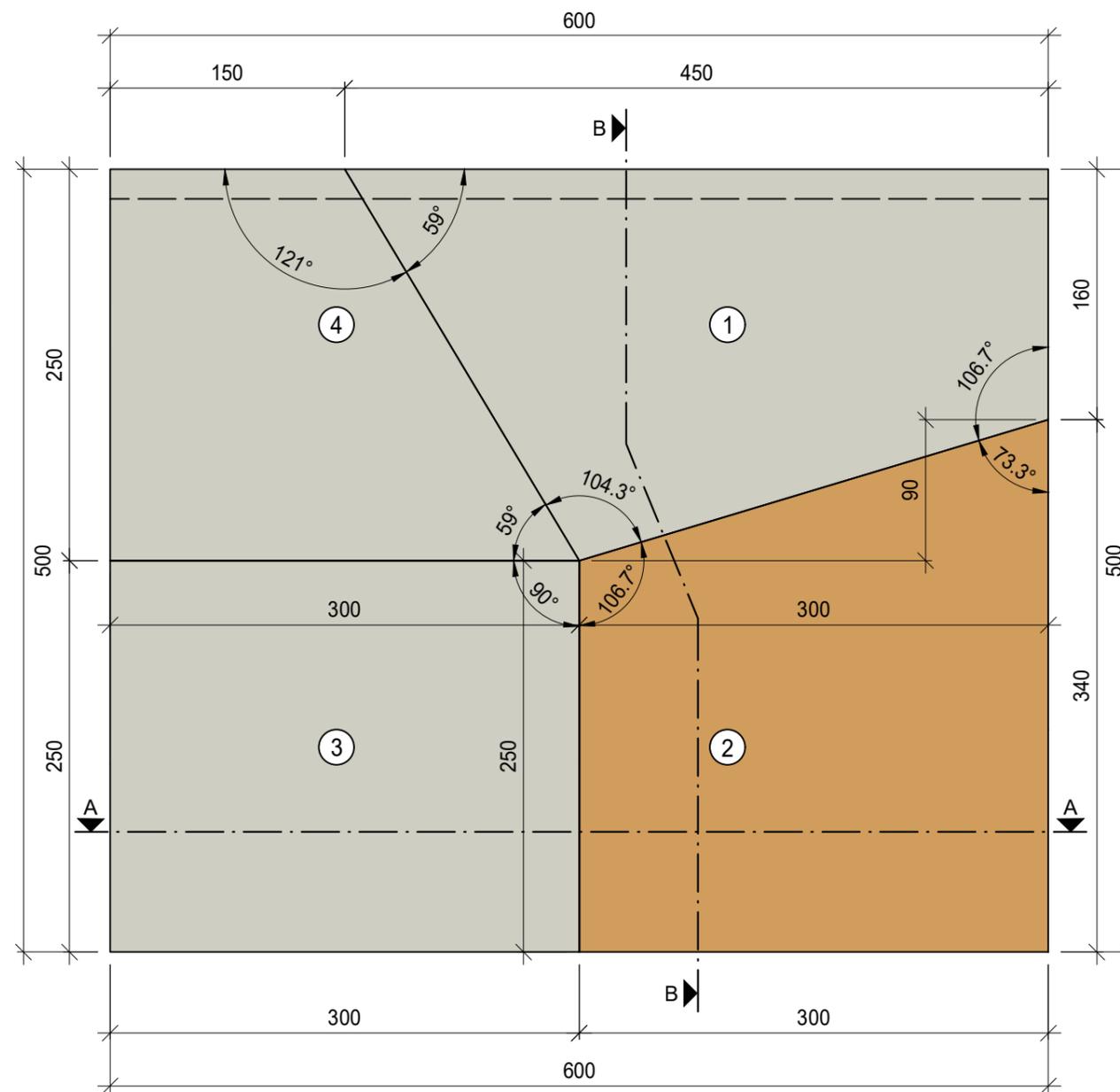
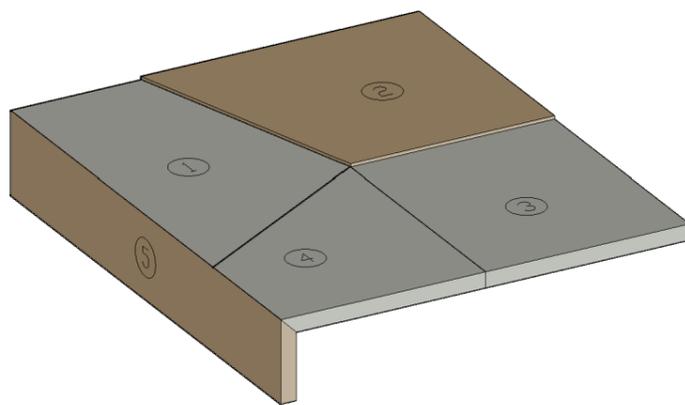
## Handwerkzeug

Schleifmittel

## Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kreissäge	Platten zuschneiden
Nutfräsemaschine	Lamello Verbindungen fräsen
Bank	Kanten leicht brechen, ausgenommen Stossfugen
	kein Flächenschliff
	kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil 1	MDF	1	450	250	19
Teil 2	MDF	1	340	300	19
Teil 3 & 4	MDF	2	300	250	19
Teil 5	MDF	1	600	120	19
<b>Rohplatte</b>	<b>MDF</b>	<b>1</b>	<b>760</b>	<b>600</b>	<b>19</b>
Lamello 20		11			



7

Teilprüfung

**VSSM** | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	23_P.7
Massstab:	1:4 / 1:1 / 1:8
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as

# Kehlarbeit

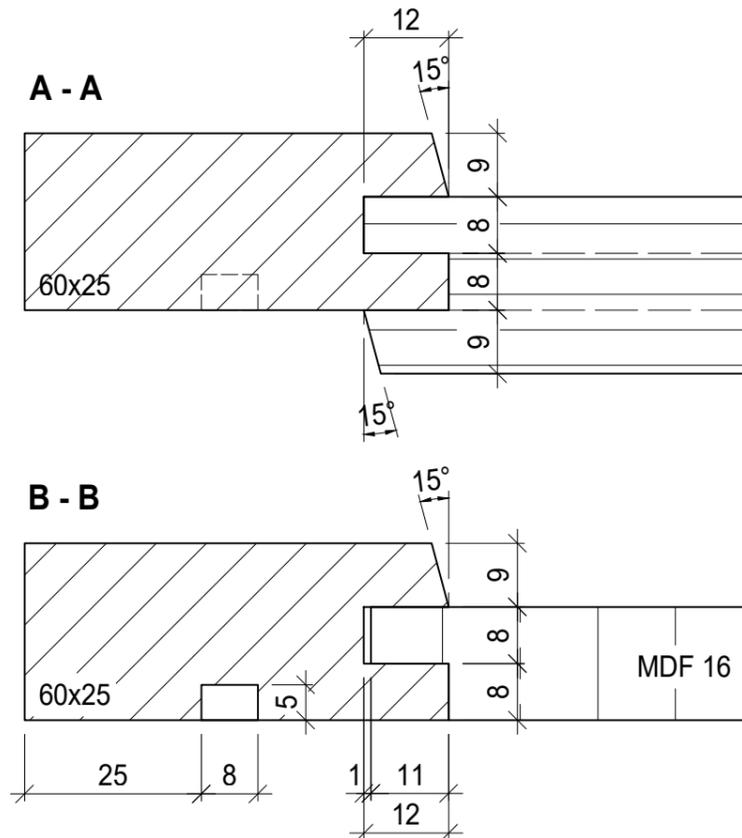
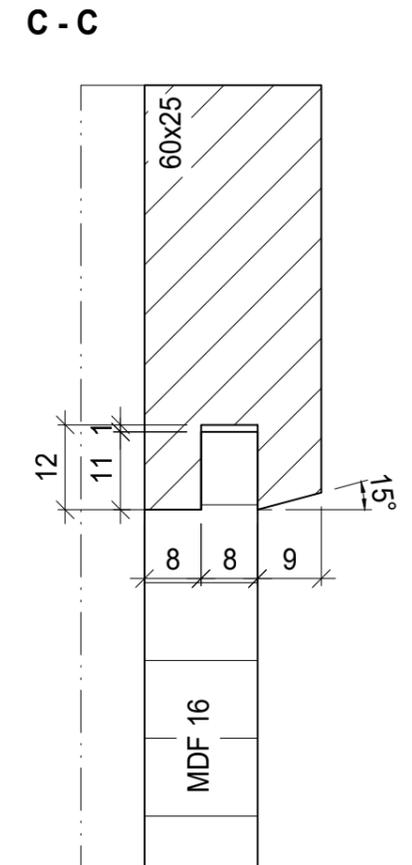
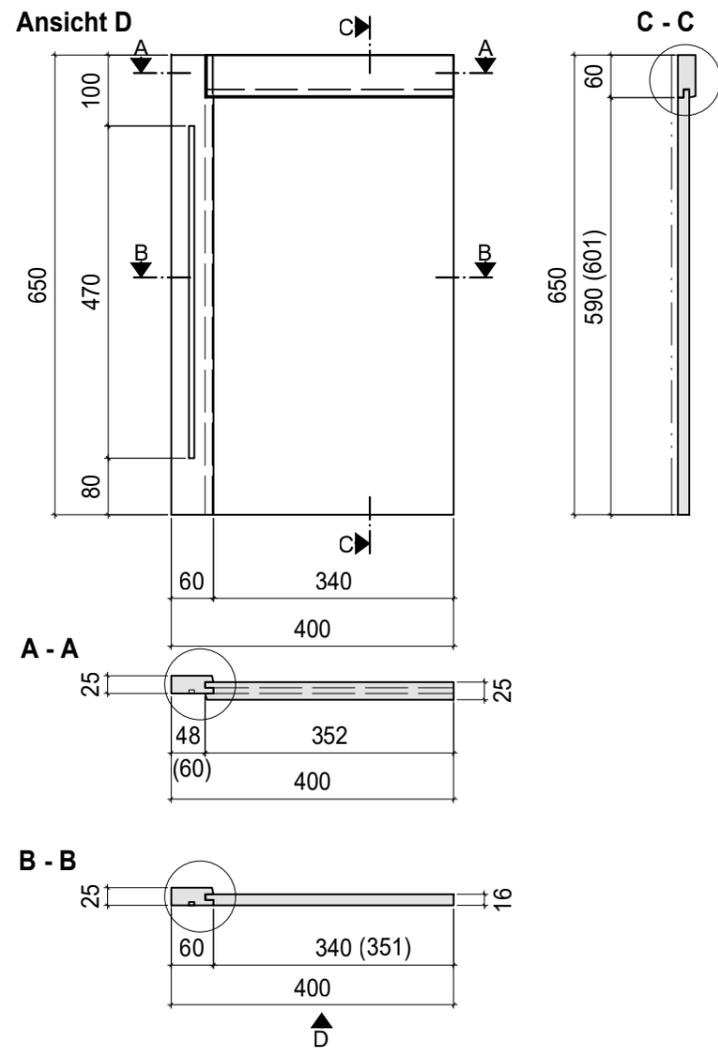
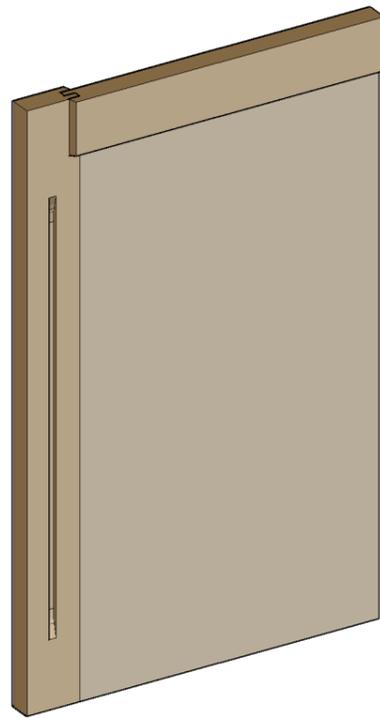
## Stationäre Maschinen

Kehlmaschine B

## Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kehlmaschine	Abgesetzte Nut
	Nuten
	Fälzen
	Fasen
Bank	Keine Bankarbeit
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Platte	MDF	1	601	351	16
Fries stehend	L	1	650	60	25
Fries liegend	L	1	352	60	25
Probeplatte	MDF	1	500	120	16
Probeholz	N	2	500	60	25



8

Teilprüfung

**VSSM** | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 23\_P.8

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 12.01.2023

Gezeichnet: as



# Platte mit Leiste

## Stationäre Maschinen

Kreissäge B
Kantenschleifmaschine

## Handmaschinen

Handoberfräse
Gehrungskreissäge
Handbohrmaschine
Stichsäge

## Handwerkzeug

Schleifmittel
---------------

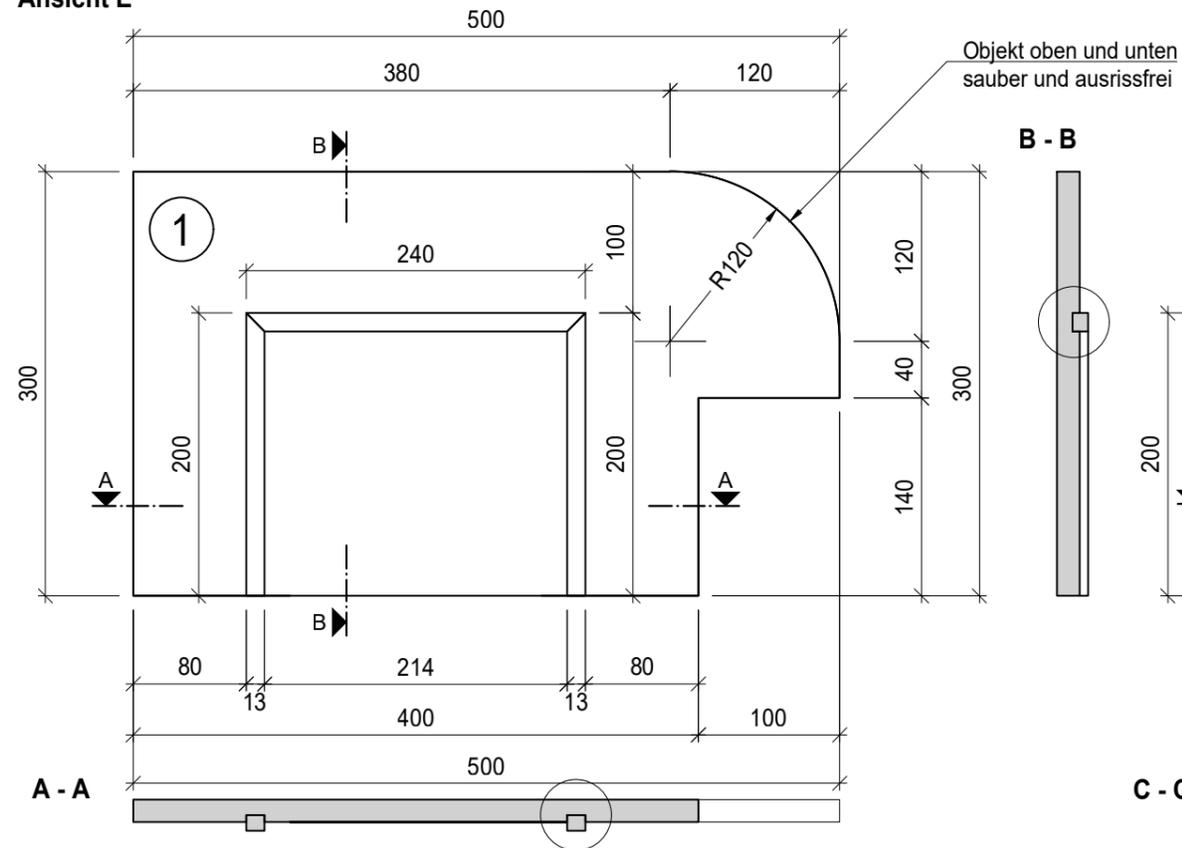
## Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Handoberfräse	Nuten
Kreissäge	Ausschnitte einschneiden
Stichsäge	Ausschnitte nachbearbeiten
Kantenschleifmaschine	Blatt 1 Rundung schneiden
	Blatt 1 Rundung nachbearbeiten
	MDF-Kanten schleifen
Handoberfräse	Fälzen
Bank	Nut nachbearbeiten
Gehrungskreissäge	Leisten zuschneiden
Handbohrmaschine	Schraubenlöcher bohren
Schleifen von Hand	Leisten schleifen
	Alle Kanten schleifen und brechen
	Leisten montieren
	MDF-Flächen nicht schleifen
	Kein verleimen

## Werkstoffliste

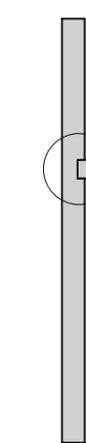
Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke	
Blatt 1	MDF	1	500	300	16
Blatt 2	MDF	1	240	200	16
Probestück / Führung	MDF	2	500	100	16
Leiste	L	1	700	13	13
Schrauben Sks		6	3.5 x 20		

### Ansicht E

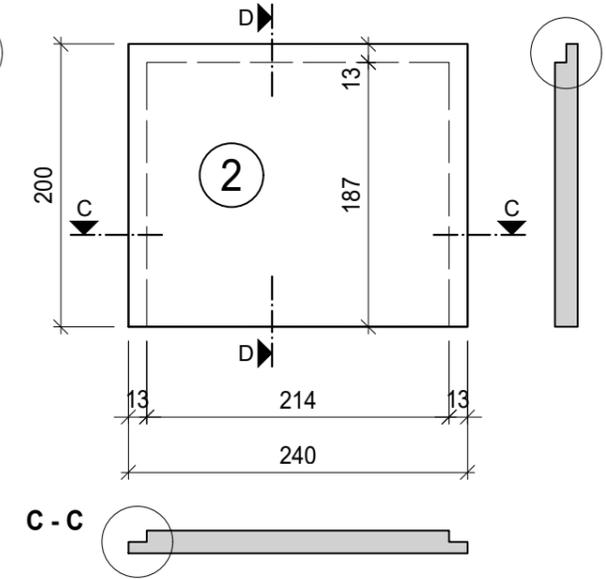


Objekt oben und unten sauber und ausrissfrei

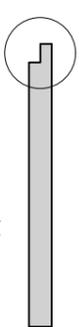
### B - B



### Ansicht E



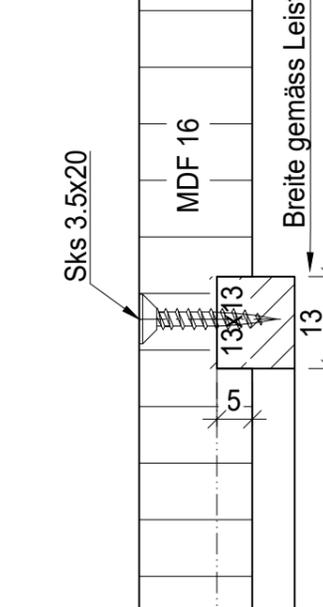
### D - D



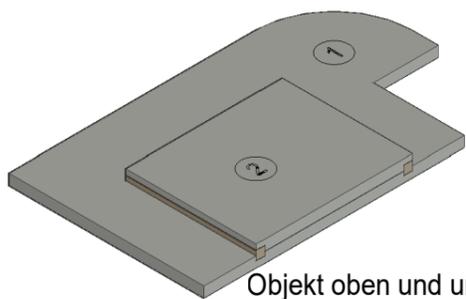
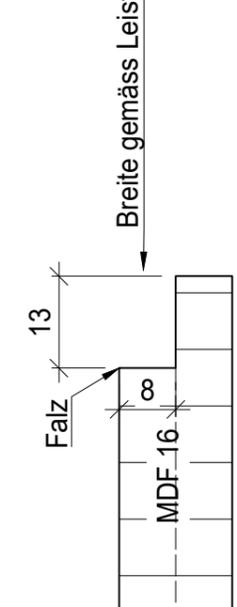
### A - A



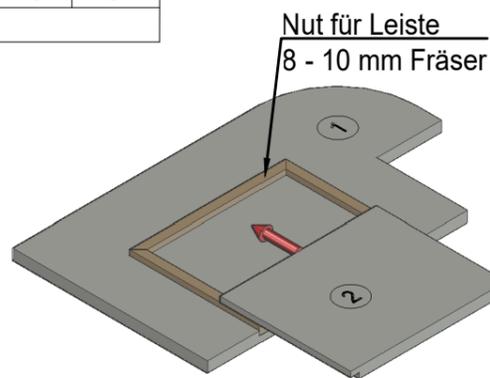
### B - B



### D - D



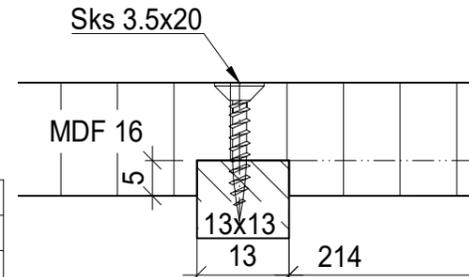
Objekt oben und unten sauber und ausrissfrei



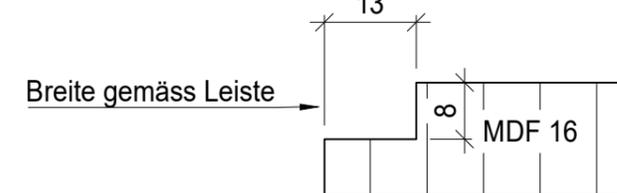
Nut für Leiste  
8 - 10 mm Fräser

Falz für Leiste  
Deckel einschiebbar

### A - A



### C - C



# 10

## Teilprüfung

**VSSM** | Verband Schweizerischer  
Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	23_P.10
Massstab:	1:5 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as